

# Średniowarstwowa zaprawa klejowa C1 T

## Właściwości i zastosowanie:

BOTAMENT® M 27 nadaje się szczególnie do klejenia wielko formatowych płyt z kamionki, płytek ciągnionych, cotto, ręcznie formowanych płytek, klinkierowych płytek podłogowych, płyt silnie profilowanych na odwrocie oraz niewrażliwych na przebarwienia kamieni naturalnych np. kwarcyt. Nierówne powierzchnie z betonu, z jastrychu lub tynku można doskonale wyrównać przy pomocy kleju, do 20 mm. Materiał nadaje się do klejenia płytek na tarasach, balkonach, fasadach lub pływalniach.

Dobre podłoża stanowią beton, tynk cementowy i cementowo wapienny, jak również jastrychy cementowy i anhydrytowe.

## Przygotowanie podłoża:

Podłoże musi być suche, czyste, nieprzemarznięte i nośne. Należy usunąć z niego tłuszcze, stare powłoki malarskie, nacieki cementowe, środki antyadhezyjne i inne luźne części znajdujące się na nim. Podłoże, które jest obrabiane musi być do lica i pionowe.

Nierówności na ścianach i podłogach możemy wyrównać za pomocą zaprawy BOTAMENT® M 100. Przy większych powierzchniach podłogowych stosujemy masy samopoziomujące do podłóg BOTAMENT® M 50 lub M 51.

Beton lub gotowe części betonowe powinny mieć przynajmniej 6 m-cy. Czas ten można skrócić do 3 m-cy gdy 1/3 wody zarobowej BOTAMENT® M 27 zostanie zastąpiona BOTAMENT® D 10.

Przed układaniem płytek na podłożach cementowych, tynkach gipsowych i jastrychach anhydrytowych należy sprawdzić wilgotność zawartą w podłożu. W jastrychach cementowych wilgotność powinna wynosić maksymalnie 2 % a na powierzchniach ogrzewanych 1,8 %. Jastrychy anhydrytowe powinny zawierać max. 0,5 % a na powierzchniach ogrzewanych 0,3 % wilgoci. Tynki cementowe i cementowo-wapienne (CS II i CS III) powinny mieć grubość przynajmniej 10 mm, powinny być suche oraz mieć chropowatą powierzchnię. Podłoża chłonne, a szczególnie tynki gipsowe, płyty kartonowo-gipsowe oraz jastrychy anhydrytowe należy przed klejeniem płytek

zagruntować dwukrotnie w odstępach 12 godzinnych przy pomocy gruntu BOTAMENT® D 11.

## Obróbka:

BOTAMENT® M 27 rozprowadza się ciągle mieszając z zimną, czystą wodą przy użyciu wiertarki z mieszadłem. Miesza się tak długo, aż powstanie masa o jednorodnej konsystencji. Po czasie dojrzewania wynoszącym 5 minut należy materiał jeszcze raz zamieszać. 25 kg proszku miesza się z 5,5 l wody. BOTAMENT® M 27 należy obrabiać w czasie 60 minut. Stężony materiał nie może być ponownie zamieszany i obrabiany, gdyż w przeciwnym razie nie osiągnie się końcowej wytrzymałości.

Najpierw nanosi się na podłoże cienką warstwę kontaktową przy użyciu gładkiej części pacy. Następnie pacą zębata równomiernie rozprowadza się zaprawę na powierzchni. Płytkę układa się w łożu klejowym, lekko dociska i ustawia.

# BOTAMENT® M 27

- do stosowania wewnątrz i na zewnątrz
- bardzo stabilny
- do grubości 20 mm
- na ogrzewane powierzchnie podłogowe
- do stosowania w miejscach stale obciążonych wodą

# BOTAMENT®

## M 27

### Baza materiałowa:

Kombinacja cementu z mineralnymi materiałami wypełniającymi i dodatkami tworzyw sztucznych

### Gęstość objętościowa:

1,6 kg/dm<sup>3</sup>

### Optymalna ilość wody:

22 %

### Proporcja mieszanki:

25 kg BOTAMENT® M 27:  
około 5,5 l wody

### Czas dojrzewania:

5 min.

### Maksymalna grubość warstwy:

20 mm

### Czas nakładania:

20 min.

### Czas obróbki:

60 min.

### Chodzenie i spoinowanie:

po 24 godz.

### Pełne obciążenie:

po 7 dniach

### Temperatura obróbki:

+5 °C do +30 °C

### Odporność na deszcz:

po 12 godz.

### Środki do czyszczenia:

w świeżym stanie materiału - woda,

po wyschnięciu – środkami do usuwania nalotów cementowych

# Średnowarstwowa zaprawa klejowa C1 T

### Wskazówki:

Wszystkie wymienione czasy odnoszą się do temperatury +23 °C i 50 % względnej wilgotności powietrza. Wyższe temperatury i niższa wilgotność powietrza przyspieszają, a niższe temperatury i wyższa wilgotność powietrza opóźniają czas obróbki i przebieg wiązania.

Przy układaniu okładziny ceramicznej i okładziny z kamieni naturalnych o powierzchni większej niż 0,36 m<sup>2</sup> (np. 60 x 60 cm) zalecamy zagruntowanie jastrychów anhydrytowych gruntem epoksydowym BOTAMENT® E 120, świeżo zagruntowaną powierzchnię należy zasypać piaskiem kwarcowym suszonym ogniowo.

Na jastrychu asfaltowym zasypanym piaskiem można układać okładzinę na łożu klejowym grubości 5 mm.

Należy przestrzegać wytycznych zawartych w kartach technicznych produktów, które stosowane są w połączeniu z BOTAMENT® M 27.

Kartę bezpieczeństwa produktu otrzymają Państwo na życzenie.

Produkt ten należy stosować wyłącznie z dodatkami zawartymi w karcie technicznej.

W celu osiągnięcia optymalnych parametrów technicznych przed zastosowaniem należy wykonać próbę w specyficznych warunkach budowy.

### Zużycie:

Paca zębata:

8 mm = 3,2 kg proszku/m<sup>2</sup>

10 mm = 4,5 kg proszku/m<sup>2</sup>

kielnia = 7,0 kg proszku/m<sup>2</sup>

### Opakowanie:

25 kg - worki papierowe.

### Przechowywanie:

Przechowywać w chłodnym i suchym miejscu.

Termin przechowywania w oryginalnie zamkniętych opakowaniach wynosi 12 miesięcy.